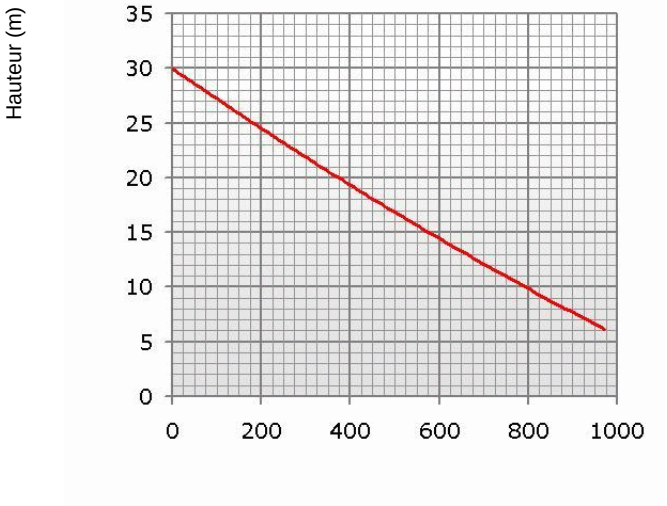
eekels partner in pumps

Fabricant / type : **Hidrostal / F10K-HD**
Description : **pompe submersible pour égouts**
Numéro / révision : **R08011 / 0**



Conditions de fonctionnement

Liquide	:	eau
Capacité	:	voir courbe, max. 970 m³/h
Hauteur de refoulement	:	voir courbe

Données techniques

Refoulement	:	10 "
Poids	:	590 kg
Passage libre	:	120 mm
Dimensions l x H avec coude	:	1430 x 1715 mm
Dimensions l x H sans coude	:	840 x 1715 mm

Matériaux de construction

Corps de pompe	:	fonte
Roue	:	fonte
Etanchéité	:	garniture mécanique

Entraînement

Moteur	:	moteur électrique
Puissance P1	:	37 kW
Puissance nom	:	30 kW
Vitesse de rotation	:	1460 tr./min.
I nom	:	65 A
Démarrage	:	étoile-triangle
Câble de la pompe	:	20 m
Câble d'alimentation	:	4 m
Tension / Phase / Hz	:	400V / triphasé / 50 Hz

Particularités

- armoire de commande avec sondes de niveau (compris)
- option : coude de refoulement 90 degrés (bride)
- option : socle pour positionnement vertical
- option : système de mise sous-vide pour amorçage automatique pour pompes de surface

Particularités uniques

- roue à vis centrifuge imbouchable
- montage aussi bien horizontal que vertical
- grand passage libre
- moteur muni d'une enveloppe de refroidissement à huile, permettant aussi à la pompe de fonctionner en surface au lieu d'être immergée

Applications principales

- pompage d'égouts et rénovations d'égouts
- bentonite
- eau d'égout brute et eau de surface polluée
- eaux usées industrielles
- divers types de boues, mélanges huile-eau et résidus de dragage
- activités générales de construction